

18BTP

Valvola a sfera con bocchettone
Union Ball valve



COMPONENTI/COMPONENTS

- | | |
|----|--|
| 1 | Tappo maniglia/handle plug: MDPE |
| 2 | Vite in acciaio/Steel nut |
| 3 | Maniglia in PACV blu/Blue PAGF handle |
| 4 | Perno in ottone/Brass pivot |
| 5 | Guarnizione EPDM/EPDM o'ring |
| 6 | Corpo in PPR Grigio/Grey PPR body |
| 7 | Sfera in ottone cromato/Brass chromium plated ball |
| 8 | Guarnizione in PTFE/PTFE o'ring |
| 9 | Guarnizione EPDM/EPDM o'ring |
| 10 | Ghiera in PACV Blu/Blue PAGF nut |
| 11 | Collare in PPR grigio/PPR Grey Collar |



Regular



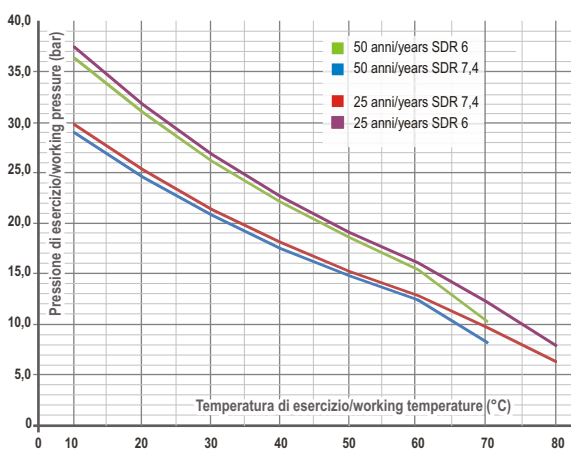
Farfalla (optional) - A
Butterfly - A



Eagle

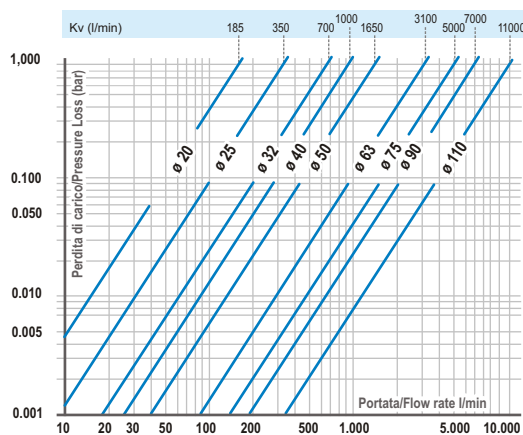
Art.	ø	DN	SDR	L	L1	L2	Z	A	D	H	M	Maniglia/handle	Peso/weight (gr)
-120	20	15	6	130	76	43	26	46	26	51.5	85	Regular/A	160
-125	25	20	6	140	89	45	26	52,5	33	58	108	Regular/A	260
-132	32	25	6	150	98,5	16	26	65	43	70	108	Regular/A	450
-140	40	32	6	174	117,5	53	28,5	77,5	51	75	108	Regular/A	660
-150	50	40	7,4	197,5	139,5	58	29	87,5	63,5	101	150	Regular	1125
-163	63	50	7,4	238	168,5	62	35	100	74,5	106	150	Regular	1740
-175	75	65	7,4	335	230	113	54	134	95	142	305	Eagle	3540
-190	90	80	7,4	372	260	115	56	157	113	145	305	Eagle	4850
-1100	110	100	7,4	409	292	135	59	197	138	148	305	Eagle	7500

PRESSIONE/TEMPERATURA - Pressure/temperature



Valori indicativi riferiti al materiale del corpo valvola. La durata delle parti soggette a usura dipende dalle condizioni di impiego./Approximate values referred to the material of the valve body. Durability of parts subject to wear depends on the operating conditions.

PERDITE DI CARICO - Pressure Losses



Valori indicativi per acqua a 20°C./Indicative values for water at 20 °C

Conversione Kv | f_v (GB gal/min) = $K_v \times 0.0585$
Kv Conversion | C_v (US gal/min) = $K_v \times 0.07$

CARATTERISTICHE TECNICHE/Technical features

Temperatura e Pressione di esercizio
Working temperature and Working pressure

SDR 6	SDR 7,4
ø 20 ÷ ø 50	ø 63 ÷ ø 110
20°C - 30,9 bar	20°C - 24,5 bar
60°C - 15,5 bar	60°C - 12,3 bar
70°C - 10,2 bar	70°C - 8,1 bar

Norme di riferimento
International Standards

ISO 9393-1 - ISO 9393-2 **Sistema/System** UNI EN ISO 15874,
ISO 15495, DIN 16962, BS 4991, ASTM F238, CSA B137.11

Prove/Tests: UNI EN ISO 15874, DIN 16962, ISO 1133,
ISO 3126, ISO 1167, ISO 2501

Temperatura Operativa ammissibile
Allowable operating temperature

-15 °C + 95°C

Idoneità al contatto con acqua potabile
Regulations for drinking water

DM 23/04/2009 - DM 174 del 6/04/2004 (ex DM 21/3/73).
Reg. UE n° 10/2011

1) Assicurarsi che il fluido che attraversa la valvola sia compatibile con i materiali di costruzione della stessa. Per maggiori informazioni contattare il servizio di supporto tecnico techdpt@plasticalfa.it – laboratorio@plasticalfa.it. Fluidi sporchi possono pregiudicare la funzione di tenuta.

2) La valvola deve essere installata in modo da evitare che carichi assiali, carichi di flessione e sollecitazioni dovute all'espansione e alla contrazione termica possano danneggiare la valvola.

3) La valvola deve essere installata con sfera in posizione di apertura; inoltre, compatibilmente con la manovrabilità, la leva può essere orientata indipendentemente dalla direzione del flusso.

4) Tagliare le estremità dei tubi perpendicolarmente al loro asse e alla lunghezza corretta, tenendo conto della profondità di inserimento nel bicchiere di saldatura del collare (11).

5) Svitare le ghiera (10) e inserirle nei tubi. **ATTENZIONE: LE GHIERE DEVONO ESSERE INSERITE NEI TUBI SEMPRE PRIMA DI EFFETTUARE LA SALDATURA DEI CODOLI!**

6) Saldare i collari (11) alle estremità dei tubi seguendo le istruzioni del nostro catalogo tecnico *Alfaidro*.

7) Inserire la valvola tra i due collari saldati e collegarla alla tubazione usando le ghiera.

8) Assicurarsi che le guarnizioni siano posizionate correttamente nelle loro sedi.

9) Avvitare le ghiera. Per diametri maggiori di 32 mm servirsi di una chiave.

1) Make sure that the fluid flowing through the valve is compatible with all components. For further info, please contact the technical staff at techdpt@plasticalfa.it and/or laboratorio@plasticalfa.it. Dirty fluids can affect the water tightness.

2) The valve must be installed in such a way to avoid that axial loads, bending loads, thermal expansion and contraction could damage the valve.

3) Make sure that the ball valve is in the open position when installing it; moreover, compatibly with the maneuverability, the handle can be directed regardless of the flow direction.

4) Cut the pipe ends perpendicularly to their axis at the proper length, taking into account the inserting depth into the collar (11).

5) Unscrew the nuts (10) and insert them over the pipes. **MAKE SURE THAT THE NUTS ARE INSERTED OVER THE PIPE BEFORE WELDING THE COLLARS!**

6) Weld the collars (11) to the pipe ends following the instructions of our *Alfaidro* Technical catalogue.

7) Insert the valve between the two welded collars and connect it to the pipeline using the nuts.

8) Make sure that the O-rings (9) are properly positioned in their seats.

9) Tighten the nuts manually. For diameters over 32mm, you can use a wrench.

